



# 富高

## FUKKOL

### 一切决擇於潤滑

## 产品描述及数据参数

### 螺杆清洗剂&清洗粉

### OTC & OTS SCREW ROD DETERGENT



#### Description 说明:

富高 OTC&OTS 塑胶机螺杆清洗剂是一种新改良、性能温和、不损坏螺杆、泡筒；并且是无味无毒的安全清洗剂。OTC 能将粘附於螺杆及炮筒金属表面的颜料迅速溶解清除，从而节省了清洗所浪费的塑胶及缩短转色时间，提高了生产效率。

#### 优点:

使用 OTC&OTS 塑胶机螺杆清洗粉剂，每清洗一台 100 吨机（4 OZ 机），将耗用胶料量从 7KG 降为 2KG。而转色时间从 1 小时缩短为 5-20 分钟（视乎颜色浓度，一般仅需 5 分钟，个别深色或黑色，仅需 20 分钟。）

Products Code 产品代码	Packings 包装	Capacity 容积
I13342-4L	Can	4L
I13342-18L	Pail	18L
I13342-200L	Durm	200L

#### 使用步骤:

- 清洗料的准备：将一份 50g 的 OTC/ OTS 塑胶机螺杆清洗粉剂混和 2KG 的注塑胶料，即成为清洗料。
- 一般清洗颜料的温度控制工艺如下：

	射咀	I	II	III	IV
PE、PP	190°C	180°C	170°C	170°C	160°C
GPSS、HIPS、ABS	270°C	270°C	250°C	240°C	220°C
PC、PMMA、NYLON	270°C	270°C	270°C	250°C	250°C
PVC（PVC 必须使用低温清洗）	190°C	190°C	170°C	170°C	170°C

3. 清洗高温荧光颜料，工艺与上述之胶料操作相同。

4. 清洗低温荧光颜料的工艺如下：

- 将一份 OTC OTS 与日 2KG 的 PE 或 PP 混合，即成清洗胶料。
- 清泡控温为：

	射咀	I	II	III	IV
PE、PP	210°C	190°C	185°C	180°C	175°C

C) 将清洗胶料倒於斗内，熔胶，约每分钟打空胶一次。

D) 清洗料射完后，用布清理料斗，然后再加入约 0.5KG（视乎机械大小而定）PE 或 PP，过清积存在螺杆上的清洗料即可。

E) 使用 OTC OTS 塑胶机螺杆清洗粉剂清洗萤光颜料。一般用 5 分钟。如果颜料粘结螺杆 & 的情况，亦不超过 20 分钟，即可完全澈底的清洗，所清洗的塑料亦仅 2KG 左右。

**注意事项:** 密封保存。